

TECHSOLV 40 - Gamme aéronautique

SOLVANT DÉGRAISSANT POUR PRÉPARATION DES SUPPORTS AVANT PEINTURE OU COLLAGE



- Attestation d'aptitude aéronautique DGA N°139, inscription au catalogue C3A.
- Code OTAN N°6850 14 507 0593.
- Utilisation à froid pour la préparation des supports avant peinture et collage : acier (C22), alliages d'aluminium, de magnésium, de titane, de base nickel et composites thermodurcissables.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- Liquide limpide bleu à odeur légère.
- Densité à 25°C : 0,785.
- Indice de réfraction : 1,4225 ± 0,0525 à 25°C.
- Point éclair : 40°C.
- Indice Kauri Butanol (estimation) : 33.
- Vitesse d'évaporation (Norme NFT 30 301) : 13 minutes.
- Point initial d'ébullition : 130 °C.
- Rigidité diélectrique : 53 000 V.
- Température de décomposition : 205 °C.
- Pression de vapeur : 5 hPa à 20°C.
- Point de congélation : - 30 °C.

APPLICATIONS :

- Dégraissage des matériaux métalliques et composites avant mise en peinture.

- Dégraissage avant collage de pièces primaires (raidisseur de carlingue, pièces d'ailes, de surfaces de contrôle de vol-aileron, volets...).

SECURITE / ENVIRONNEMENT :

- TECHSOLV 40 est inflammable.
- Dangereux : Respecter les précautions d'emploi.
- Ne pas rejeter dans l'environnement.
- Faire retraiter l'emballage par un prestataire agréé.

MODE D'UTILISATION :

- Ne pas utiliser TECHSOLV 40 en phase vapeur.
- Effectuer les opérations par trempage en bac, au pinceau, en fontaine ou à l'aide des MULTI-LINGETTES des LABORATOIRES ACI.